

4. 訓練・研修内容

ビジネスマナー

ビジネスマンとして常識を身に付ける事に加え、ビジネスシーンでの人との関わり合いをより円滑にするため、コミュニケーション能力向上を目指し、グループワークを積極的に実施する。また、これまでの学生生活や職場生活についての振り返りを通して、自らの興味関心、強み、業務知識とスキル等の洗い出しをおこなったうえでジョブ・カードの作成について紹介する。

コミュニケーションスキル研修

顧客・上司・部下・同僚・他部門のスタッフ等、様々な立場の他者と対応するために必要となる「聴く」「質問する」を中心としたコミュニケーションスキルを習得する。今後の企業生活の中で、社内・社外問わず円滑な人間関係を構築するためのノウハウを習得する。

モノづくりを目指す技術者の機械工学 基礎

これからモノづくりと行う初心者を対象とした機械工学の基礎講座。モノづくりの基本は、過去の長い経験によって積み重ねられた技術や考え方、機械の機能、性能をよく知り、必要なものを設計案の中から選択し、最もよしモノをつくり出すことです。これらの基礎となる知識を習得する。1. 機械要素 2. 工業材料 3. 工業単位 4. 計測器の種類/使い方 5. 材料力学 (基礎) 6. 生産システム 7. 設計例題

CAD設計技術者が学ぶ機械製図 基礎

これから機械設計を行う初心者を対象とした機械製図 (JIS B 0001) の基礎講座。また、製図規定の知識だけでなく、簡易ドラフターを用いて手書き図面の講義も行うためCAD製図を行う前の基礎知識を習得できる。1. 図面について 2. 投影法 3. 特別な図示方法 4. 寸法の入力方 5. 寸法公差 6. 表面粗さ 7. 幾何公差 8. 手書き図面の演習 (部品図・組立図)

AutoCAD LT 基礎・応用

優れた操作性に定評のある2次元CADソフト「AutoCAD LT」を使用して2次元作図の基本操作を習得する。また、基本操作を踏まえた上での実務に役立つ便利な機能を習得する。【基礎】1. 画面構成 2. AutoCAD LTの基本操作 3. オブジェクトの作成 (線分、円弧等) 4. 作図補助機能 (Oスナップ、極トラッキング等) 5. オブジェクトの編集 (削除、トリム等) 6. 文字・寸法の記入 7. モデル空間での図面印刷 8. その他 (要素選択、特性変更) 【応用】1. 図面設定 2. テンプレートの作成 3. 作業の効率化 (ブロック、外部参照等) 4. レイアウトの作成 5. 印刷設定 6. OLE機能 (Excel、Wordでの図面利用) 7. オブジェクト情報 (距離、面積等の求め方) 8. データ互換 (外部とのデータ受け渡し)

CATIA V5 基礎・サーフェス

航空機業界、自動車業界で広く使用されているハイエンド3次元CADソフト「CATIA V5」のユーザーインタフェースを理解してソリッドパーツ作成の基本操作および自由曲面を含む形状作成操作を習得する。

航空機 CATIA V5 トップダウン設計

航空機部品を題材にして、“トップダウン設計”を前提とした基本操作を習得する。また、マスターデータから詳細設計を行う“トップダウンモデリング”に必要な手順の基礎を習得する。

航空機産業新規参入支援生産技術講座

平成19年度、20年度に経済産業省の産学連携製造中核人材育成事業で開発し平成21年度より自立化開催、現在までに延べ400名を超える受講実績がある航空機の生産技術に関するノウハウを教示する専門性の高い講座。弊社（テクノプラザ）での開催に加え、全国各地で出前講座を実施している。現在のトレンドである多工程一貫生産に関するノウハウもここに含まれるため、この講座を当事業OFF-JTの中心に置く。



航空機製造技能者育成講座 構造組立初級1・2

航空機製造技能職として必要となる基本教育（生産職基本）と構造組立における初級レベルの知識と技能を習得する。安全衛生、有機溶剤、Basic Manner、航空機の基本、図面の見方、計測器、機体構造、FOD、危険予知活動など構造組立の基礎となる座学及び厚板ケガキ、穴明け、皿取り、打鋸（リベット）、リベット切り替えなどを行う実習を行う。



非破壊検査 浸透探傷検査（PT）研修

一般社団法人 日本非破壊検査協会が実施する資格試験「PT」レベル2取得支援を目的に実施する。浸透探傷試験の基礎・探傷技術、材料・溶剤及び欠陥検出に関する基礎知識、水洗性浸透探傷・溶剤除去性浸透探傷試験、染色浸透探傷試験及び管理、現像法と欠陥指示模様、実習（総合演習）など



組織の一員として必要な知識習得研修

組織の一員として「会社」・「経営」・「仕事をする」ということはどういうことなのか。職場ではどのような心構えが必要なのかを振り返る。また、顧客を第一に考えることが重要であることも再認識します。さらに仕事は指示・命令されたことだけをすればよいのではなく、常に問題意識を持って能動的に取り組むことが顧客満足と自社の発展につながることを理解する。

- ・組織で働くということを理解する
- ・「自分の好きな仕事に巡り合うために必要なこと」を理解する
- ・「一人前の組織人」になるために
- ・チームで働く力を身につける

生産管理研修「初級編」

製造業にとって重要な生産管理を体系的に幅広く学ぶ。生産管理とは何か、生産方式・管理の歴史、生産管理の機能、ITを活用した生産管理システム、原価管理の概要、中心となるデータベース（部品表）、最近の動向・事例などを習得する。



工場見学・博物館見学

工場見学では航空機部品の一貫生産の工程・流れについて見学を通して一連の研修の教示内容の理解をより一層深め、博物館見学では航空機産業の歴史や現状、未来について興味を深める機会とするべく計画する。

<見学候補>

- ・航空機関連企業
- ・岐阜かかみがはら航空宇宙博物館

職場実習（OJT）

OJT 終了後新規雇用者が正規雇用へ繋がる事を目的とした OJT を設定する。企業が求める職種に就き、雇用先企業の勤務体系に合わせ、企業特有の業務知識とノウハウ、経験を得るための OJT を設定する。

具体的には生産技術や生産管理、設計、製造、検査等、各工程の技術者として、または関連する営業職や事務職とあらゆる職種に関する OJT の可能性を考慮する。

5. 訓練・研修会場（OFF-JT）

【岐阜県成長産業人材育成センター】（岐阜県各務原市テクノプラザ1丁目21番地）

岐阜県では産業政策の基本方針である「岐阜県成長・雇用戦略」において、5分野（航空宇宙、医療福祉機器、医薬品、食料品、次世代エネルギー）を成長産業として位置づけ、産業団地テクノプラザ内のアネックス・テクノ2に人材育成拠点として平成28年11月に開所した。



建物外観



航空機技能研修室1



航空機技能研修室2



検査技術者研修室1



検査技術者研修室2



超音波探傷検査装置

【テクノプラザ本館】（岐阜県各務原市テクノプラザ1丁目1番地）



建物外観



研修室